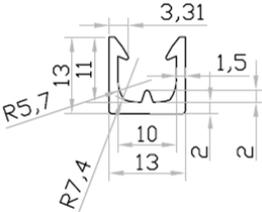
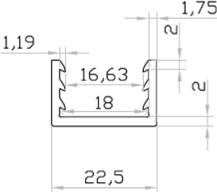
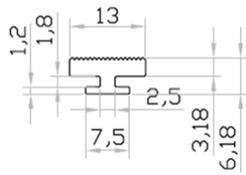
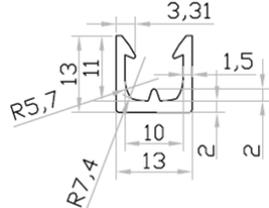
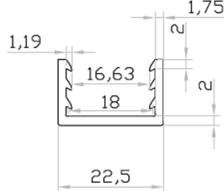


CENTINE IN ALLUMINIO

DESCRIZIONE		MISURE	
<p>1) Centina piana in alluminio anodizzato, con taglio termico, per policarbonato COMPATTO da 1 a 6 mm, con guarnizioni. N.B. la piastra singola va bene con tutto</p> <p>Con taglio termico + guarnizione 5 da 0 a 5 mm in appoggio, (eventualmente va bene fino al 40 mm)</p>	Piatta superiore da 70x6 mm 	6.100 7.200 mm	
	Piatta inferiore da 70x12 mm 		
<p>2) Centina piana in alluminio anodizzato, LARGA per policarbonato da 1 a 12 mm, con guarnizioni</p> 	Piatta superiore da 80x12 mm con occhio 	6.100 mm	
	Piatta inferiore 80x15 mm 		
<p>3) Centina piana in alluminio anodizzato con possibilità taglio termico SPECIALE per policarbonato</p>	Senza taglio termico da 4 mm a 12 mm con o senza U 	6.100 7.200 mm	
	Piatta superiore da 70x14 mm 		
	Piatta inferiore da 70x18 mm 		
	Con taglio termico e guarnizione n° 5 Da 4 mm a 12 mm (possibile anche il 16 mm in condizioni limite)		Piatta superiore da 70x14 mm 
	Piatta inferiore da 70x18 mm 		
<p>4) Piattina cappuccio per centina tipologia punto 1 e 3, dimensioni 22x4</p>			6.100 7.200 mm

GUARNIZIONI PER CENTINE

<p>5) Guarnizione di tenuta in EPDM di forma a "T" 15x3 dentellata, per tutte le tipologie</p>	
<p>6) Taglio termico per piattina tipo 2 vedi disegno</p>	
<p>7) Taglio termico per piattina tipo 3 vedi disegno</p>	
<p>8) Guarnizione piena taglio termico in EPDM modello 477</p>	<p style="text-align: center;">Per modello 1 e 3</p> 